

		40 NM-S	40 NM	40 NE	40 NS	60 NM-S	60 NM	60 NE	60 NS			
Schaftdurchmesser (bei 3.1)	mm	0,5-4	0,5-4	0,5-4	0,5-4	0,5-6	0,5-6	0,5-6	0,5-6			
Materialfestigkeit	N/mm ²	400	400	400	400	400	400	400	400			
stufenl. Einst. Nietzeit	Sek.	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9			
stufenl. Einst. Druck	kN max	6,6	6,6	6,6	6,6	7,9	7,9	7,9	7,9			
Arbeitshub	mm	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30			
Tischfläche	mm	300/250	200/140			300/250	200/140					
freie Arbeitshöhe	mm	max. 830	200-350			max. 830	200-350					
Ausladung	mm	250	120	100		250	120	100				
Abstand Maschinenfuss/Spindel	mm	max. 1290				max. 1290						
Spannung	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400			
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60			
Leistung Motor	kW	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18			
Drehzahl Motor	U/min.	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400			
Leistung Hydraulik	kW											
Steuerspannung	VDC	24	24	24	24	24	24	24	24			
Druckluft	bar	4,2	4,2	4,2	4,2	6,2	6,2	6,2	6,2			
Druckluftverbrauch	Nlt.	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8			
Oeldurchfluss	bar											

		80 NM-S	80 NM	80 NE	80 NS	105 NM-S	105 NM	105 NE	105 NS			
Schaftdurchmesser (bei 3.1)	mm	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-10	1,5-10	1,5-10	1,5-10			
Materialfestigkeit	N/mm ²	400	400	400	400	400	400	400	400			
stufenl. Einst. Nietzeit	Sek.	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9			
stufenl. Einst. Druck	kN max	13,5	13,5	13,5	13,5	16,1	16,1	16,1	16,1			
Arbeitshub	mm	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40			
Tischfläche	mm	300/250	200/140			300/250	250/200					
freie Arbeitshöhe	mm	max. 830	175-315			max. 830	225-375					
Ausladung	mm	250	135	115		250	135	115				
Abstand Maschinenfuss/Spindel	mm	max. 1260				max. 1260						
Spannung	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400			
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60			
Leistung Motor	kW	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37			
Drehzahl Motor	min ⁻¹	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400			
Leistung Hydraulik	kW											
Steuerspannung	VDC	24	24	24	24	24	24	24	24			
Druckluft	bar	5,2	5,2	5,2	5,2	6,2	6,2	6,2	6,2			
Druckluftverbrauch	Nlt.	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4			
Oeldurchfluss	bar											

Maschinendaten BK 40 - 105

		130 NM-S	130 NM	130 NE	130 NS	160 NM-S	160 NM	160 NE	160 NS	1300 NM-S	1300 NM	1300 NE
Schaftdurchmesser (bei 3.1)	mm	1,5-13	1,5-13	1,5-13	1,5-13	3-16	3-16	3-16	3-16	3-12	3-12	3-12
Materialfestigkeit (bei Form 3.1)	N/mm ²	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
stufenl. Einst. Nietzeit	Sek.	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9
stufenl. Einst. Druck	kN max	24,4	24,4	24,4	24,4	29,1	29,1	29,1	29,1	21	21	21
Arbeitshub	mm	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40
Tischfläche	mm	300/250	250/200			300/250	250/200			400x325	490x530	
freie Arbeitshöhe	mm	max 800	230-380			max 800	230-380					230-420
Ausladung	mm	250	160	140		250	160	140		180	180	140
Abstand Maschinenfuss/Spindel	mm	max. 1265				max 1265				1500		
Spannung	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Leistung Motor	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	0,55	0,55	0,55
Drehzahl Motor	min ⁻¹	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Leistung Hydraulik	kW									2,4		2,4
Steuerspannung	VDC	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
Druckluft	bar	5,2	5,2	5,2	5,2	6,2	6,2	6,2	6,2			
Druckluftverbrauch	Nlt.	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8			
Oeldruck	bar									30	30	30
Oeldurchfluss	l/min.									14	14	14

		1800 NM-S	1800 NM	1800 NE	2400 NM-S	2400 NM	2400 NE	4000 NM-S	4000 NM	4000 NE		
Schaftdurchmesser (bei 3.1)	mm	4-18	4-18	4-18	8-22	8-22	8-22	8-35	8-35	8-35		
Materialfestigkeit (bei Form 3.1)	N/mm ²	400	400	400	400	400	400	400	400	400		
stufenl. Einst. Nietzeit	Sek.	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9	0,5-9,9		
stufenl. Einst. Druck	kN max	28	28	28	45	45	45	100	100	100		
Arbeitshub	mm	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-40	0-50	0-50	0-50		
Tischfläche	mm	400x325	490x530		400x325	490x530		550x450	600x1050			
freie Arbeitshöhe	mm	230-420	230-420		250-720	230-420		240-540	240-546			
Ausladung	mm	180	180	140	180	180	140	300	300	220		
Abstand Maschinenfuss/Spindel	mm	1500			1500			1380				
Spannung	V	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400	230/400		
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60		
Leistung Motor	kW	0,55	0,55	0,55	1,1	1,1	1,1	3	3	3		
Drehzahl Motor	min ⁻¹	900	900	900	900	900	900	960	960	960		
Leistung Hydraulik	kW	2,4	2,4		2,4	2,4		3,2	3,2			
Steuerspannung	VDC	24	24	24	24	24	24	24	24	24		
Druckluft	bar											
Druckluftverbrauch	Nlt.											
Oeldruck	bar	50	50	50	70	70	70	70	70	70		
Oeldurchfluss	l/min.	14	14	14	14	14	14	10	10	10		

Maschinendaten BK 130 - 4000